



Lokomotywa SM 02 (Ls-40)

Skala 1:64 (S) Opracował: Marcin Jakubiec „Viking_BB”

Lokomotywy spalinowe serii Ls40 były produkowane przez fabrykę w Chrzanowie od 1952 roku. Model ten nie znalazł szerszego zastosowania w PKP (seria SM02) ze względu na niewielkie osiągi, choć pod oznaczeniem Ls40, był szeroko używany do obsługi bocznic zakładów przemysłowych.

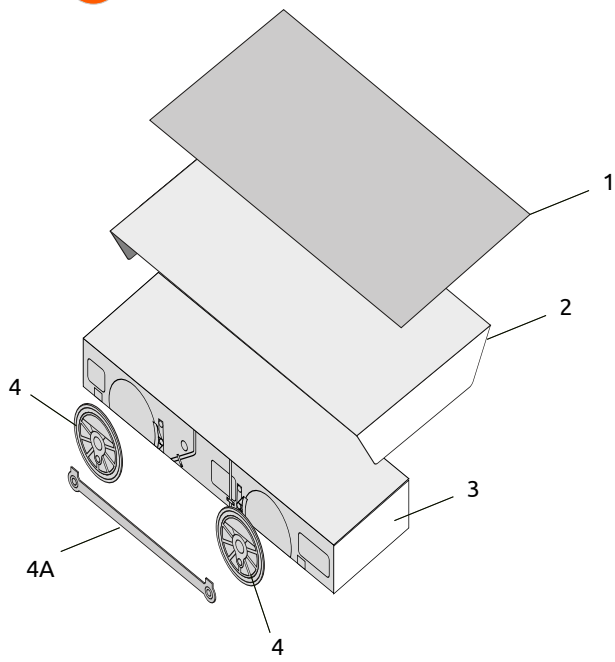
Obecna tendencja odchodzenia małych i średnich zakładów od korzystania z transportu kolejowego doprowadziła do skasowania lub odstawienia znacznej liczby maszyn tego typu. Model Ls40 był najmniejszą (długość: 6 m, masa: 16 ton) lokomotywą normalnotorową produkowaną w powojennej Polsce. Do końca produkcji w 1961 roku chrzanowska fabryka wyprodukowała łącznie 581 sztuk Ls40.

UWAGA: Arkusze z częściami trzeba wydrukować na papierze o grubości co najmniej 150 g/m², na przykład na kartkach z bloku technicznego.

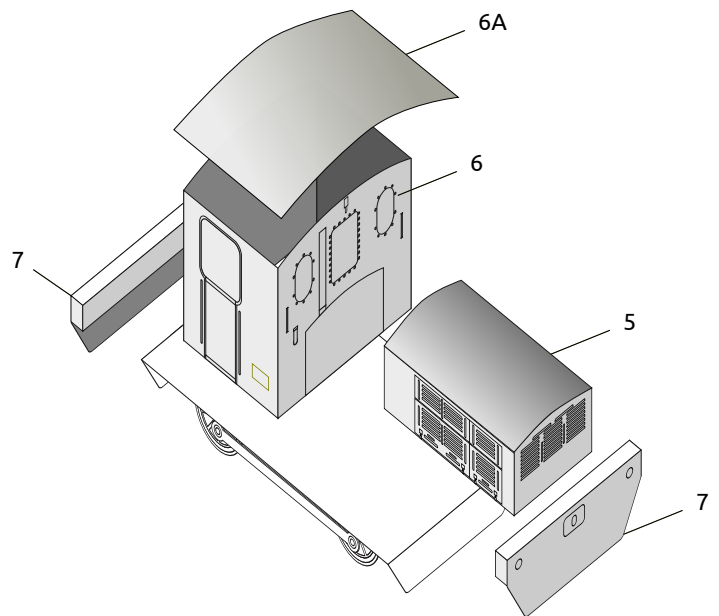
Niniejszy model kierujemy do początkujących modelarzy. Choć jest uproszczony, to będzie atrakcyjnym eksponatem na półce młodego modelarza. Numeracja części w zasadzie odpowiada kolejności montażu. Czarnymi numerami oznaczono części lokomotywy, czerwonymi – wagonu. Kolorem jasnoniebieskim oznaczono miejsce przyklejenia elementów o wskazanym numerze. Części oznaczone jedną gwiazdką podklejamy tekturką o grubości 0,5 – 0,7 mm. Części oznaczone dwiema gwiazdkami podklejamy tekturą o grubości 1 – 1,5 mm. Przed zaginaniem kartonu dobrze jest go zbigować (przeciagnąć, lekko docisnąć, po linii zgięcia tępa stroną nożyka lub wypisanym długopisem).



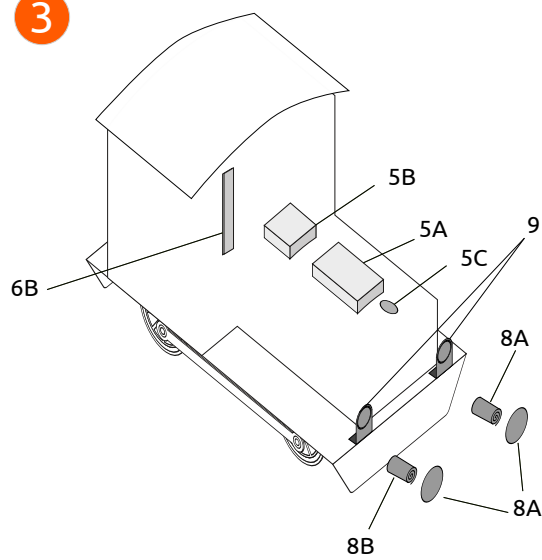
1



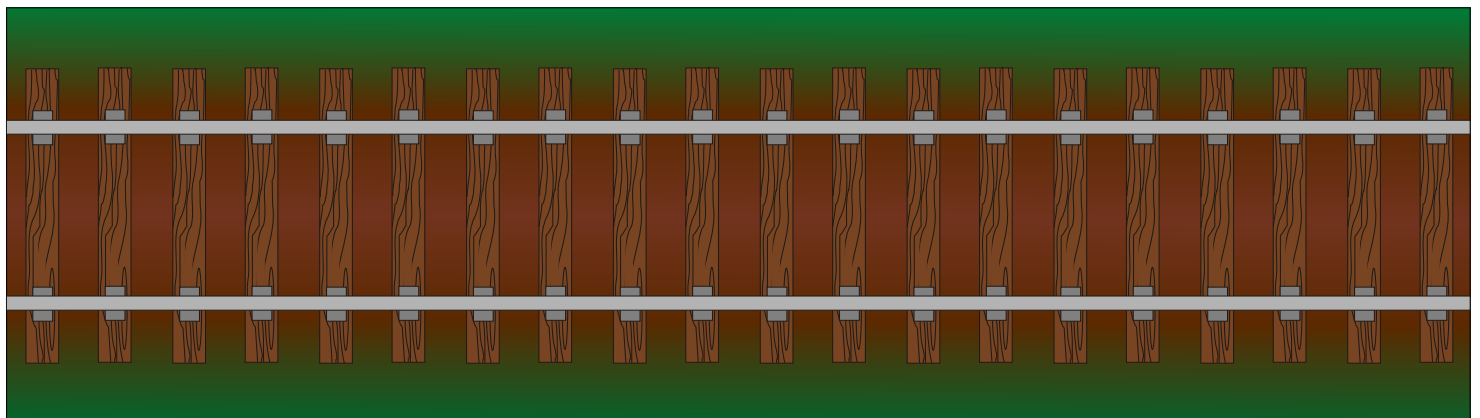
2



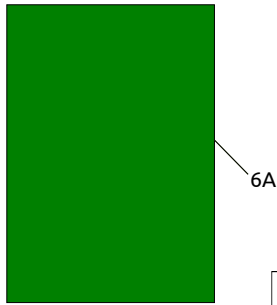
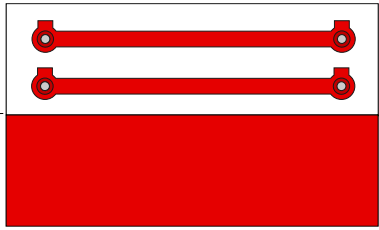
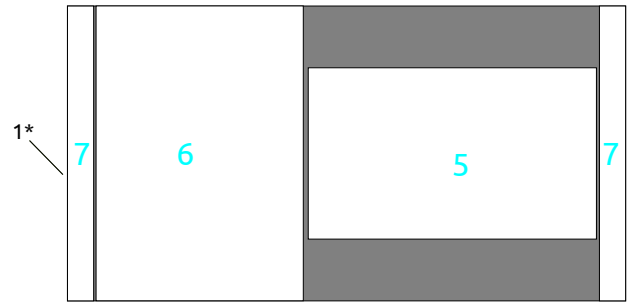
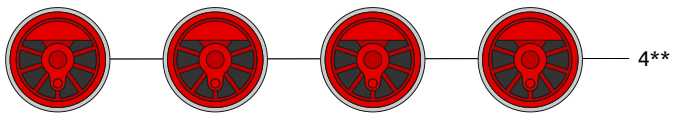
3



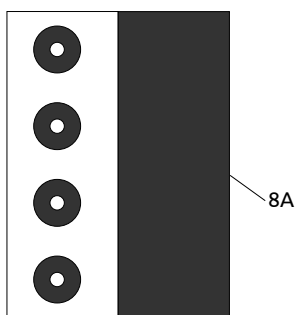
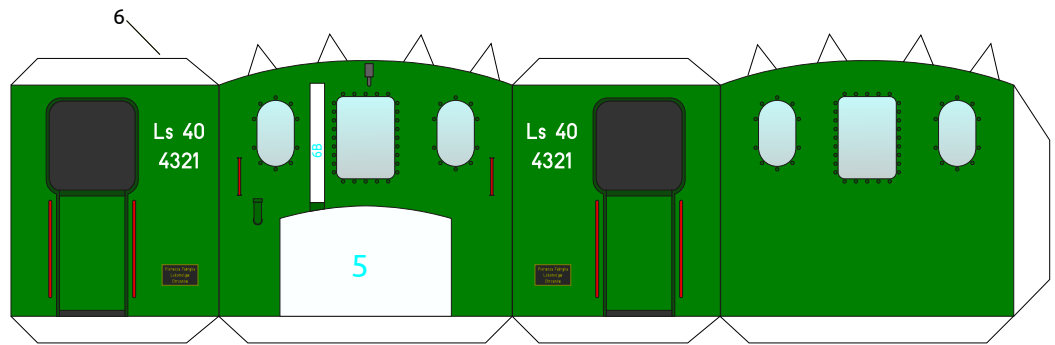
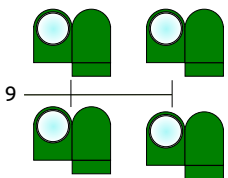
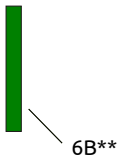
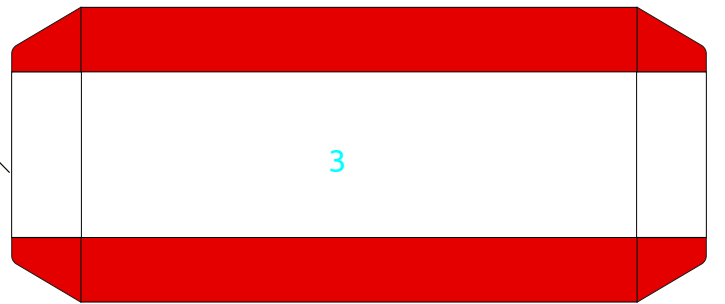
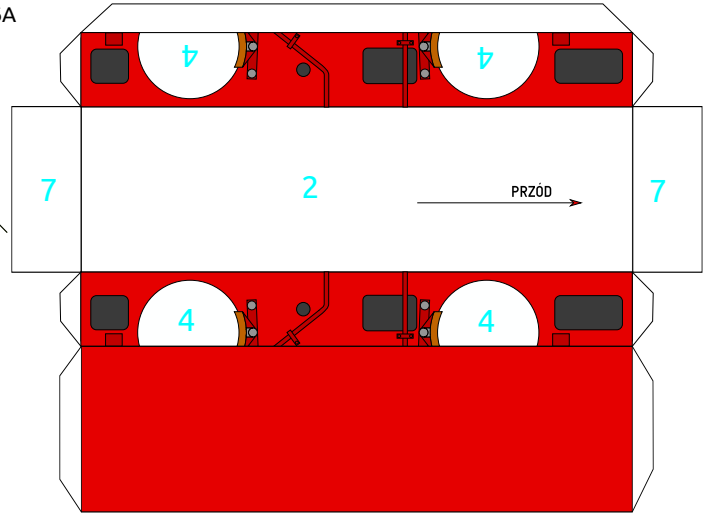
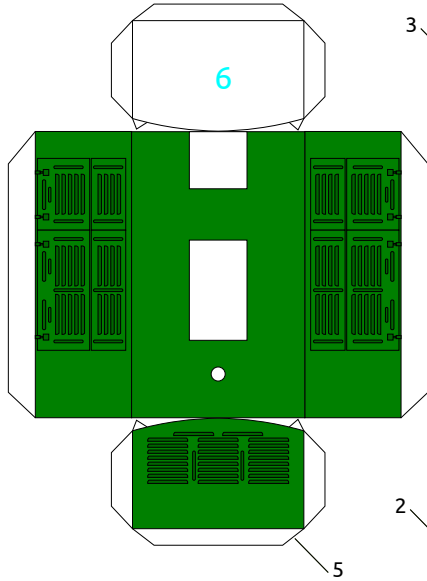
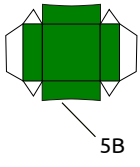
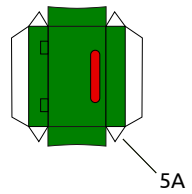
Przyklej z obu stron pojazdu



Torowisko podklej tekturką



Złożyć, skleić,
a następnie wyciąć



Złożyć, skleić,
a następnie wyciąć

